

LES DIMANCHES DU PLANET

Concert **gratuit**
marché gourmand
du **12 juillet**
au **6 septembre** dès 11h

Juillet

- 12** ATELIER JAZZ
PAR L'ÉCOLE DE MUSIQUE
- 19** CHANSONS
FRANCAISES
AVEC ANNE CLAIRE
- 26** CONCERT
DUO SWEET AND SOUR

Août

- 02** CHANSONS
LA CHANTEUSE
MANON LAELLE
- 09** CONCERT
LES GIPSOY
- 16** CONCERT
DUO NUDE
- 23** CONCERT
OUT OF TIME

Septembre

- 06** CONCERT
DUO TABOU



www.aramon.fr

Organisés par
la commission
culturelle

